

マスコンクリートのひび割れ制御指針 2025 正誤表

2025 年 11 月 10 日作成

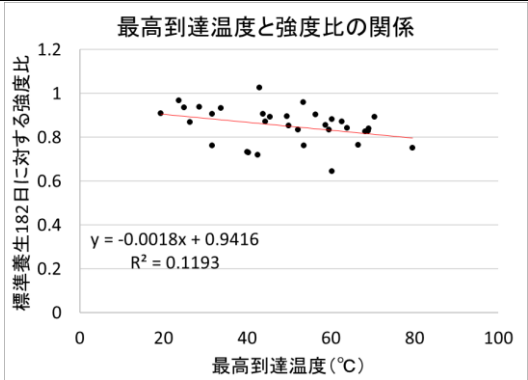
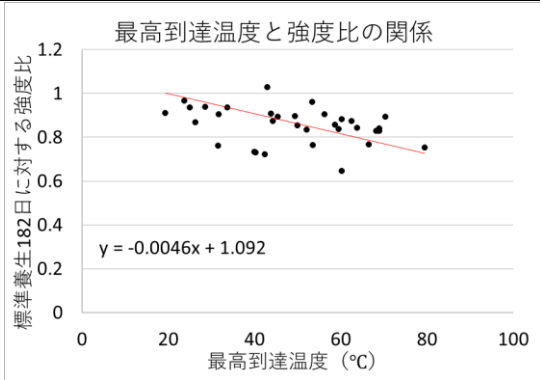
2025 年 12 月 23 日最終更新日

マスコンクリートのひび割れ制御指針改訂原案作成委員会

2025 年 11 月に刊行いたしました「マスコンクリートのひび割れ制御指針 2025」に間違いがありましたので、下表の通り修正いたします。ひび割れ制御指針 2025 をご購入いただいた方には、ご迷惑をおかけしましたこと、お詫び申し上げます。なお、正誤表は今後更新される場合がございます。最新のもの本学会ホームページに掲載しておりますのでご確認をお願いいたします。

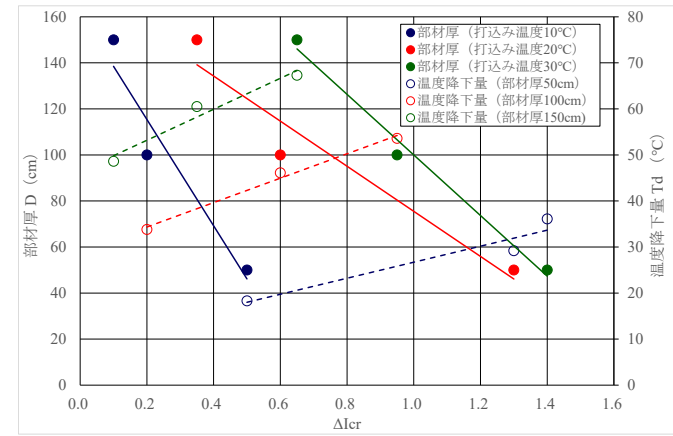
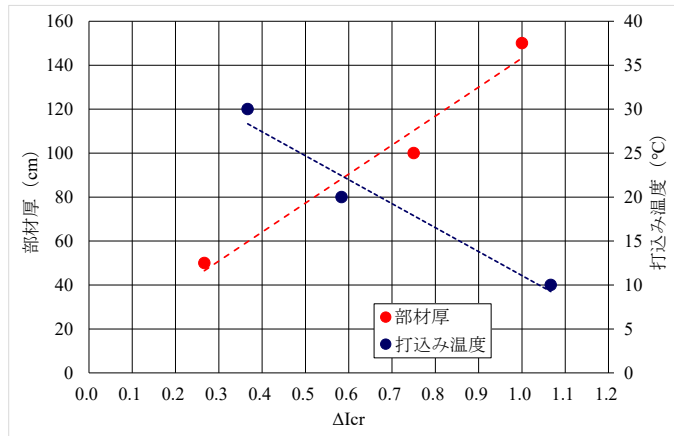
頁	行/他	誤	正
24	【解説】	(1)について	(2)について
26	【解説】	(2)について	(3)について
26	解説図- 2.3.6 の凡 例	× 誘発目地部内のみひび割れ発生	× 誘発目地部外にひび割れ発生
40	下 3, 4	W/C : 水セメント比	W/C : 水セメント比
47	10	式(3.3.2)	式(3.2.3)
51	下 9	$Q_{\infty} \left(1 - e^{-\gamma_{AT}(t-t_0, Q)^{S_{AT}}}\right)$	$Q_{\infty} \left(1 - e^{-\gamma_{AT}(t-t_0, Q)^{S_{AT}}}\right)$
51	下 7	ζ は打込み温度と外気温の影響を考慮した係数である.	ζ は打込み温度と外気温の影響を考慮した係数である ($\zeta \geq 0$ とし, 負の場合は 0 とする. また, 適用範囲は打込み後 28 日までとする).
52	(解 3.4.8)	ϵ_{cr}	ϵ_{cr0}

52	解説表- 3.4.2	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>a_{0w0}</th> <th>a_{1w1}</th> <th>a_{1w2}</th> <th>a_{2w1}</th> <th>a_{2w2}</th> <th>a_{3w1}</th> <th>a_{3w2}</th> <th>a_{4w1}</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H_d</td> <td>0.447</td> <td>-0.119</td> <td>0.217</td> <td>-0.0664</td> <td>0.146</td> <td>0.0609</td> <td>-0.141</td> <td>-7.42×10⁻⁴</td> </tr> <tr> <td>λ</td> <td>12.0</td> <td>6.17</td> <td>1.33</td> <td>-17.3</td> <td>7.52</td> <td>3.77</td> <td>-2.63</td> <td>0.188</td> </tr> <tr> <td>η</td> <td>2.12</td> <td>0.723</td> <td>-0.199</td> <td>4.06×10⁻³</td> <td>0.0229</td> <td>-0.408</td> <td>0.195</td> <td>-0.0340</td> </tr> <tr> <td>ζ</td> <td>1.31</td> <td>-1.29</td> <td>0.511</td> <td>-0.547</td> <td>0.162</td> <td>0.412</td> <td>-0.279</td> <td>-0.032</td> </tr> <tr> <td>基準値</td> <td>—</td> <td>1.5</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>20</td> <td>20</td> <td>20</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>a_{4w2}</th> <th>a_{5w1}</th> <th>a_{5w2}</th> <th>a_{6w1}</th> <th>a_{6w2}</th> <th>a_{7w1}</th> <th>a_{7w2}</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H_d</td> <td>-5.89×10⁻³</td> <td>-0.0171</td> <td>0.0943</td> <td>-4.12×10⁻³</td> <td>0.0238</td> <td>-0.362</td> <td>0.836</td> </tr> <tr> <td>λ</td> <td>-0.134</td> <td>-5.37</td> <td>1.64</td> <td>1.26</td> <td>-0.385</td> <td>-0.836</td> <td>0.195</td> </tr> <tr> <td>η</td> <td>5.63×10⁻³</td> <td>-0.673</td> <td>0.223</td> <td>-0.510</td> <td>0.152</td> <td>3.41×10⁻³</td> <td>-0.0209</td> </tr> <tr> <td>ζ</td> <td>7.45×10⁻³</td> <td>-0.127</td> <td>0.0649</td> <td>0.233</td> <td>-0.105</td> <td>-0.525</td> <td>0.190</td> </tr> <tr> <td>基準値</td> <td>5</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>7</td> <td>10</td> <td>300</td> <td>300</td> </tr> </tbody> </table>		a _{0w0}	a _{1w1}	a _{1w2}	a _{2w1}	a _{2w2}	a _{3w1}	a _{3w2}	a _{4w1}	H _d	0.447	-0.119	0.217	-0.0664	0.146	0.0609	-0.141	-7.42×10 ⁻⁴	λ	12.0	6.17	1.33	-17.3	7.52	3.77	-2.63	0.188	η	2.12	0.723	-0.199	4.06×10 ⁻³	0.0229	-0.408	0.195	-0.0340	ζ	1.31	-1.29	0.511	-0.547	0.162	0.412	-0.279	-0.032	基準値	—	1.5	10	10	20	20	20	5		a _{4w2}	a _{5w1}	a _{5w2}	a _{6w1}	a _{6w2}	a _{7w1}	a _{7w2}	H _d	-5.89×10 ⁻³	-0.0171	0.0943	-4.12×10 ⁻³	0.0238	-0.362	0.836	λ	-0.134	-5.37	1.64	1.26	-0.385	-0.836	0.195	η	5.63×10 ⁻³	-0.673	0.223	-0.510	0.152	3.41×10 ⁻³	-0.0209	ζ	7.45×10 ⁻³	-0.127	0.0649	0.233	-0.105	-0.525	0.190	基準値	5	10	10	7	10	300	300	<table border="1"> <thead> <tr> <th>対象</th> <th>定数</th> <th colspan="2">部材厚D(m)</th> <th colspan="2">部材長さL(m)</th> <th colspan="2">打込み温度T_a(°C)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>記号</td> <td>a_{0w0}</td> <td>a_{1w1}</td> <td>a_{1w2}</td> <td>a_{2w1}</td> <td>a_{2w2}</td> <td>a_{3w1}</td> <td>a_{3w2}</td> </tr> <tr> <td>H_d</td> <td>0.725</td> <td>0.332</td> <td>-0.177</td> <td>0.362</td> <td>-0.150</td> <td>-0.0940</td> <td>0.0298</td> </tr> <tr> <td>λ</td> <td>17.4</td> <td>2.12</td> <td>3.40</td> <td>-20.4</td> <td>9.00</td> <td>-0.469</td> <td>-0.218</td> </tr> <tr> <td>η</td> <td>1.57</td> <td>0.707</td> <td>-0.190</td> <td>0.501</td> <td>-0.177</td> <td>-0.200</td> <td>0.0826</td> </tr> <tr> <td>ζ</td> <td>0.695</td> <td>-0.719</td> <td>0.230</td> <td>0.126</td> <td>-0.0777</td> <td>0.0850</td> <td>-0.0481</td> </tr> <tr> <td>基準値</td> <td>—</td> <td>1.5</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>20</td> <td>20</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>対象</th> <th>表面熱伝達係数h(W/m²°C)</th> <th>型枠存置期間T_f(日)</th> <th colspan="3">単位セメント量C(kg/m³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>記号</td> <td>a_{5w1}</td> <td>a_{5w2}</td> <td>a_{6w1}</td> <td>a_{6w2}</td> <td>a_{7w1}</td> <td>a_{7w2}</td> </tr> <tr> <td>H_d</td> <td>0.0892</td> <td>-0.0140</td> <td>6.39×10⁻³</td> <td>2.12×10⁻³</td> <td>0.0513</td> <td>-0.0261</td> </tr> <tr> <td>λ</td> <td>-5.91</td> <td>1.88</td> <td>1.36</td> <td>-0.420</td> <td>-1.58</td> <td>0.405</td> </tr> <tr> <td>η</td> <td>-0.505</td> <td>0.170</td> <td>-0.431</td> <td>0.116</td> <td>0.0297</td> <td>-0.0206</td> </tr> <tr> <td>ζ</td> <td>-0.230</td> <td>0.0981</td> <td>0.060</td> <td>-0.0260</td> <td>-0.1494</td> <td>0.0508</td> </tr> <tr> <td>基準値</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>7</td> <td>10</td> <td>300</td> <td>300</td> </tr> </tbody> </table>	対象	定数	部材厚D(m)		部材長さL(m)		打込み温度T _a (°C)		記号	a _{0w0}	a _{1w1}	a _{1w2}	a _{2w1}	a _{2w2}	a _{3w1}	a _{3w2}	H _d	0.725	0.332	-0.177	0.362	-0.150	-0.0940	0.0298	λ	17.4	2.12	3.40	-20.4	9.00	-0.469	-0.218	η	1.57	0.707	-0.190	0.501	-0.177	-0.200	0.0826	ζ	0.695	-0.719	0.230	0.126	-0.0777	0.0850	-0.0481	基準値	—	1.5	10	10	20	20	20	対象	表面熱伝達係数h(W/m ² °C)	型枠存置期間T _f (日)	単位セメント量C(kg/m ³)			記号	a _{5w1}	a _{5w2}	a _{6w1}	a _{6w2}	a _{7w1}	a _{7w2}	H _d	0.0892	-0.0140	6.39×10 ⁻³	2.12×10 ⁻³	0.0513	-0.0261	λ	-5.91	1.88	1.36	-0.420	-1.58	0.405	η	-0.505	0.170	-0.431	0.116	0.0297	-0.0206	ζ	-0.230	0.0981	0.060	-0.0260	-0.1494	0.0508	基準値	10	10	7	10	300	300
			a _{0w0}	a _{1w1}	a _{1w2}	a _{2w1}	a _{2w2}	a _{3w1}	a _{3w2}	a _{4w1}																																																																																																																																																																																																							
H _d	0.447	-0.119	0.217	-0.0664	0.146	0.0609	-0.141	-7.42×10 ⁻⁴																																																																																																																																																																																																									
λ	12.0	6.17	1.33	-17.3	7.52	3.77	-2.63	0.188																																																																																																																																																																																																									
η	2.12	0.723	-0.199	4.06×10 ⁻³	0.0229	-0.408	0.195	-0.0340																																																																																																																																																																																																									
ζ	1.31	-1.29	0.511	-0.547	0.162	0.412	-0.279	-0.032																																																																																																																																																																																																									
基準値	—	1.5	10	10	20	20	20	5																																																																																																																																																																																																									
	a _{4w2}	a _{5w1}	a _{5w2}	a _{6w1}	a _{6w2}	a _{7w1}	a _{7w2}																																																																																																																																																																																																										
H _d	-5.89×10 ⁻³	-0.0171	0.0943	-4.12×10 ⁻³	0.0238	-0.362	0.836																																																																																																																																																																																																										
λ	-0.134	-5.37	1.64	1.26	-0.385	-0.836	0.195																																																																																																																																																																																																										
η	5.63×10 ⁻³	-0.673	0.223	-0.510	0.152	3.41×10 ⁻³	-0.0209																																																																																																																																																																																																										
ζ	7.45×10 ⁻³	-0.127	0.0649	0.233	-0.105	-0.525	0.190																																																																																																																																																																																																										
基準値	5	10	10	7	10	300	300																																																																																																																																																																																																										
対象	定数	部材厚D(m)		部材長さL(m)		打込み温度T _a (°C)																																																																																																																																																																																																											
記号	a _{0w0}	a _{1w1}	a _{1w2}	a _{2w1}	a _{2w2}	a _{3w1}	a _{3w2}																																																																																																																																																																																																										
H _d	0.725	0.332	-0.177	0.362	-0.150	-0.0940	0.0298																																																																																																																																																																																																										
λ	17.4	2.12	3.40	-20.4	9.00	-0.469	-0.218																																																																																																																																																																																																										
η	1.57	0.707	-0.190	0.501	-0.177	-0.200	0.0826																																																																																																																																																																																																										
ζ	0.695	-0.719	0.230	0.126	-0.0777	0.0850	-0.0481																																																																																																																																																																																																										
基準値	—	1.5	10	10	20	20	20																																																																																																																																																																																																										
対象	表面熱伝達係数h(W/m ² °C)	型枠存置期間T _f (日)	単位セメント量C(kg/m ³)																																																																																																																																																																																																														
記号	a _{5w1}	a _{5w2}	a _{6w1}	a _{6w2}	a _{7w1}	a _{7w2}																																																																																																																																																																																																											
H _d	0.0892	-0.0140	6.39×10 ⁻³	2.12×10 ⁻³	0.0513	-0.0261																																																																																																																																																																																																											
λ	-5.91	1.88	1.36	-0.420	-1.58	0.405																																																																																																																																																																																																											
η	-0.505	0.170	-0.431	0.116	0.0297	-0.0206																																																																																																																																																																																																											
ζ	-0.230	0.0981	0.060	-0.0260	-0.1494	0.0508																																																																																																																																																																																																											
基準値	10	10	7	10	300	300																																																																																																																																																																																																											
53	解説表- 3.4.3	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>b_{0w}</th> <th>b_{1w}</th> <th>b_{2w}</th> <th>b_{3w}</th> <th>b_{4w}</th> <th>b_{5w}</th> <th>b_{6w}</th> <th>b_{7w}</th> <th>b_{8w}</th> <th>b_{9w}</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ε_{co}</td> <td>16.9</td> <td>0.476</td> <td>0.0831</td> <td>1.92</td> <td>-0.154</td> <td>-0.909</td> <td>0.198</td> <td>2.76</td> <td>-1.67</td> <td>-0.0199</td> </tr> <tr> <td>κ</td> <td>0.301</td> <td>0.0278</td> <td>-8.07×10⁻³</td> <td>0.116</td> <td>-0.0159</td> <td>-0.0451</td> <td>4.47×10⁻⁴</td> <td>0.0488</td> <td>-0.0584</td> <td>-1.19×10⁻³</td> </tr> <tr> <td>τ</td> <td>1.56</td> <td>-0.137</td> <td>-0.117</td> <td>0.0274</td> <td>0.0289</td> <td>0.0726</td> <td>-9.20×10⁻³</td> <td>0.199</td> <td>-0.0654</td> <td>8.18×10⁻⁴</td> </tr> <tr> <td>t_{co}</td> <td>0.782</td> <td>0.150</td> <td>0.206</td> <td>0.0723</td> <td>0.0188</td> <td>-0.280</td> <td>0.012</td> <td>0.398</td> <td>-0.245</td> <td>-1.92×10⁻³</td> </tr> <tr> <td>R_{co}</td> <td>0.243</td> <td>-0.0350</td> <td>0.109</td> <td>-0.0337</td> <td>4.92×10⁻³</td> <td>0.0209</td> <td>1.80×10⁻³</td> <td>-0.0454</td> <td>0.0116</td> <td>8.25×10⁻⁴</td> </tr> <tr> <td>基準値</td> <td>—</td> <td>1.5</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>5</td> <td>10</td> <td>7</td> <td>300</td> <td>0.55</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table>		b _{0w}	b _{1w}	b _{2w}	b _{3w}	b _{4w}	b _{5w}	b _{6w}	b _{7w}	b _{8w}	b _{9w}	ε _{co}	16.9	0.476	0.0831	1.92	-0.154	-0.909	0.198	2.76	-1.67	-0.0199	κ	0.301	0.0278	-8.07×10 ⁻³	0.116	-0.0159	-0.0451	4.47×10 ⁻⁴	0.0488	-0.0584	-1.19×10 ⁻³	τ	1.56	-0.137	-0.117	0.0274	0.0289	0.0726	-9.20×10 ⁻³	0.199	-0.0654	8.18×10 ⁻⁴	t _{co}	0.782	0.150	0.206	0.0723	0.0188	-0.280	0.012	0.398	-0.245	-1.92×10 ⁻³	R _{co}	0.243	-0.0350	0.109	-0.0337	4.92×10 ⁻³	0.0209	1.80×10 ⁻³	-0.0454	0.0116	8.25×10 ⁻⁴	基準値	—	1.5	10	10	5	10	7	300	0.55	50	<table border="1"> <thead> <tr> <th>対象</th> <th>定数</th> <th>部材厚D(m)</th> <th>部材長さL(m)</th> <th>打込み温度T_a(°C)</th> <th>外気温変化T_{atc}(°C)</th> <th>表面熱伝達係数h(W/m²°C)</th> <th>型枠存置期間T_f(日)</th> <th>単位セメント量C(kg/m³)</th> <th>水セメント比W/C</th> <th>剛性比E_c/E_t</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>記号</td> <td>b_{0w}</td> <td>b_{1w}</td> <td>b_{2w}</td> <td>b_{3w}</td> <td>b_{4w}</td> <td>b_{5w}</td> <td>b_{6w}</td> <td>b_{7w}</td> <td>b_{8w}</td> <td>b_{9w}</td> </tr> <tr> <td>ε_{co}</td> <td>19.7</td> <td>0.240</td> <td>0.182</td> <td>1.13</td> <td>-0.1490</td> <td>-0.258</td> <td>-0.016</td> <td>-0.155</td> <td>-2.10</td> <td>0.186</td> </tr> <tr> <td>κ</td> <td>0.232</td> <td>6.74×10⁻³</td> <td>-8.01×10⁻³</td> <td>0.0914</td> <td>-0.0128</td> <td>-5.67×10⁻³</td> <td>4.91×10⁻³</td> <td>8.88×10⁻⁴</td> <td>-0.0223</td> <td>9.77×10⁻³</td> </tr> <tr> <td>τ</td> <td>1.67</td> <td>-0.018</td> <td>-1.88×10⁻³</td> <td>-0.0120</td> <td>-3.29×10⁻⁴</td> <td>2.22×10⁻³</td> <td>-5.32×10⁻⁴</td> <td>0.0222</td> <td>-0.0113</td> <td>3.65×10⁻⁵</td> </tr> <tr> <td>ω</td> <td>0.012</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>t_{co}</td> <td>1.687</td> <td>0.146</td> <td>-0.097</td> <td>0.0142</td> <td>8.62×10⁻³</td> <td>-0.100</td> <td>-0.0154</td> <td>-0.113</td> <td>-0.556</td> <td>0.0249</td> </tr> <tr> <td>R_{co}</td> <td>0.278</td> <td>-0.0372</td> <td>0.0986</td> <td>-0.0349</td> <td>5.40×10⁻³</td> <td>0.0185</td> <td>9.19×10⁻⁴</td> <td>-0.0277</td> <td>0.0162</td> <td>-0.0214</td> </tr> <tr> <td>基準値</td> <td>—</td> <td>1.5</td> <td>10</td> <td>20</td> <td>5</td> <td>10</td> <td>7</td> <td>300</td> <td>0.55</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table>	対象	定数	部材厚D(m)	部材長さL(m)	打込み温度T _a (°C)	外気温変化T _{atc} (°C)	表面熱伝達係数h(W/m ² °C)	型枠存置期間T _f (日)	単位セメント量C(kg/m ³)	水セメント比W/C	剛性比E _c /E _t	記号	b _{0w}	b _{1w}	b _{2w}	b _{3w}	b _{4w}	b _{5w}	b _{6w}	b _{7w}	b _{8w}	b _{9w}	ε _{co}	19.7	0.240	0.182	1.13	-0.1490	-0.258	-0.016	-0.155	-2.10	0.186	κ	0.232	6.74×10 ⁻³	-8.01×10 ⁻³	0.0914	-0.0128	-5.67×10 ⁻³	4.91×10 ⁻³	8.88×10 ⁻⁴	-0.0223	9.77×10 ⁻³	τ	1.67	-0.018	-1.88×10 ⁻³	-0.0120	-3.29×10 ⁻⁴	2.22×10 ⁻³	-5.32×10 ⁻⁴	0.0222	-0.0113	3.65×10 ⁻⁵	ω	0.012	—	—	—	—	—	—	—	—	—	t _{co}	1.687	0.146	-0.097	0.0142	8.62×10 ⁻³	-0.100	-0.0154	-0.113	-0.556	0.0249	R _{co}	0.278	-0.0372	0.0986	-0.0349	5.40×10 ⁻³	0.0185	9.19×10 ⁻⁴	-0.0277	0.0162	-0.0214	基準値	—	1.5	10	20	5	10	7	300	0.55	50																														
	b _{0w}	b _{1w}	b _{2w}	b _{3w}	b _{4w}	b _{5w}	b _{6w}	b _{7w}	b _{8w}	b _{9w}																																																																																																																																																																																																							
ε _{co}	16.9	0.476	0.0831	1.92	-0.154	-0.909	0.198	2.76	-1.67	-0.0199																																																																																																																																																																																																							
κ	0.301	0.0278	-8.07×10 ⁻³	0.116	-0.0159	-0.0451	4.47×10 ⁻⁴	0.0488	-0.0584	-1.19×10 ⁻³																																																																																																																																																																																																							
τ	1.56	-0.137	-0.117	0.0274	0.0289	0.0726	-9.20×10 ⁻³	0.199	-0.0654	8.18×10 ⁻⁴																																																																																																																																																																																																							
t _{co}	0.782	0.150	0.206	0.0723	0.0188	-0.280	0.012	0.398	-0.245	-1.92×10 ⁻³																																																																																																																																																																																																							
R _{co}	0.243	-0.0350	0.109	-0.0337	4.92×10 ⁻³	0.0209	1.80×10 ⁻³	-0.0454	0.0116	8.25×10 ⁻⁴																																																																																																																																																																																																							
基準値	—	1.5	10	10	5	10	7	300	0.55	50																																																																																																																																																																																																							
対象	定数	部材厚D(m)	部材長さL(m)	打込み温度T _a (°C)	外気温変化T _{atc} (°C)	表面熱伝達係数h(W/m ² °C)	型枠存置期間T _f (日)	単位セメント量C(kg/m ³)	水セメント比W/C	剛性比E _c /E _t																																																																																																																																																																																																							
記号	b _{0w}	b _{1w}	b _{2w}	b _{3w}	b _{4w}	b _{5w}	b _{6w}	b _{7w}	b _{8w}	b _{9w}																																																																																																																																																																																																							
ε _{co}	19.7	0.240	0.182	1.13	-0.1490	-0.258	-0.016	-0.155	-2.10	0.186																																																																																																																																																																																																							
κ	0.232	6.74×10 ⁻³	-8.01×10 ⁻³	0.0914	-0.0128	-5.67×10 ⁻³	4.91×10 ⁻³	8.88×10 ⁻⁴	-0.0223	9.77×10 ⁻³																																																																																																																																																																																																							
τ	1.67	-0.018	-1.88×10 ⁻³	-0.0120	-3.29×10 ⁻⁴	2.22×10 ⁻³	-5.32×10 ⁻⁴	0.0222	-0.0113	3.65×10 ⁻⁵																																																																																																																																																																																																							
ω	0.012	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																							
t _{co}	1.687	0.146	-0.097	0.0142	8.62×10 ⁻³	-0.100	-0.0154	-0.113	-0.556	0.0249																																																																																																																																																																																																							
R _{co}	0.278	-0.0372	0.0986	-0.0349	5.40×10 ⁻³	0.0185	9.19×10 ⁻⁴	-0.0277	0.0162	-0.0214																																																																																																																																																																																																							
基準値	—	1.5	10	20	5	10	7	300	0.55	50																																																																																																																																																																																																							
53	6	式(3.2.5)から算定	式(3.2.5)から算定(値は収縮値であることから、適用に際しては符号に留意すること)																																																																																																																																																																																																														
53	(解 3.4.10)	D _c の記述なし	D _c は既設部材の厚さで、適用範囲は 0.5m~2.5m とする																																																																																																																																																																																																														
55	表-3.4.4	E _c /E _r 2~20	E _c /E _r 1~100																																																																																																																																																																																																														
56	3	解説表-3.4.6 を用いることとする。	解説表-3.4.6 を用いることとする。なお、式(解 3.4.9)において、スラブ状構造物の場合、H=D である。																																																																																																																																																																																																														
56	解説表- 3.4.6	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>b_{0s}</th> <th>b_{1s}</th> <th>b_{2s}</th> <th>b_{3s}</th> <th>b_{4s}</th> <th>b_{5s}</th> <th>b_{6s}</th> <th>b_{7s}</th> <th>b_{8s}</th> <th>b_{9s}</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ε_{co}</td> <td>19.5</td> <td>-0.214</td> <td>0.133</td> <td>-0.124</td> <td>0.0396</td> <td>-0.147</td> <td>-0.0228</td> <td>-0.310</td> <td>0.143</td> <td>-0.632</td> </tr> <tr> <td>κ</td> <td>0.338</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>τ</td> <td>1.69</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>ω</td> <td>0.0129</td> <td>3.16×10⁻⁴</td> <td>5.05×10⁻⁴</td> <td>-1.14×10⁻⁴</td> <td>1.34×10⁻⁴</td> <td>-3.35×10⁻⁴</td> <td>3.47×10⁻⁵</td> <td>8.34×10⁻⁴</td> <td>-5.14×10⁻⁴</td> <td>-0.00200</td> </tr> <tr> <td>t_{co}</td> <td>0.00</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>R_{co}</td> <td>0.279</td> <td>-0.130</td> <td>0.0211</td> <td>-0.0296</td> <td>0.00669</td> <td>0.0349</td> <td>-0.00329</td> <td>-0.0859</td> <td>0.0326</td> <td>0.336</td> </tr> <tr> <td>基準値</td> <td>—</td> <td>1.5</td> <td>10</td> <td>20</td> <td>5</td> <td>10</td> <td>7</td> <td>300</td> <td>0.55</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table>		b _{0s}	b _{1s}	b _{2s}	b _{3s}	b _{4s}	b _{5s}	b _{6s}	b _{7s}	b _{8s}	b _{9s}	ε _{co}	19.5	-0.214	0.133	-0.124	0.0396	-0.147	-0.0228	-0.310	0.143	-0.632	κ	0.338	—	—	—	—	—	—	—	—	—	τ	1.69	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ω	0.0129	3.16×10 ⁻⁴	5.05×10 ⁻⁴	-1.14×10 ⁻⁴	1.34×10 ⁻⁴	-3.35×10 ⁻⁴	3.47×10 ⁻⁵	8.34×10 ⁻⁴	-5.14×10 ⁻⁴	-0.00200	t _{co}	0.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R _{co}	0.279	-0.130	0.0211	-0.0296	0.00669	0.0349	-0.00329	-0.0859	0.0326	0.336	基準値	—	1.5	10	20	5	10	7	300	0.55	50	<table border="1"> <thead> <tr> <th>対象</th> <th>定数</th> <th>部材厚D(m)</th> <th>部材長さL(m)</th> <th>打込み温度T_a(°C)</th> <th>外気温変化T_{atc}(°C)</th> <th>表面熱伝達係数h(W/m²°C)</th> <th>型枠存置期間T_f(日)</th> <th>単位セメント量C(kg/m³)</th> <th>水セメント比W/C</th> <th>剛性比E_c/E_t</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>記号</td> <td>b_{0s}</td> <td>b_{1s}</td> <td>b_{2s}</td> <td>b_{3s}</td> <td>b_{4s}</td> <td>b_{5s}</td> <td>b_{6s}</td> <td>b_{7s}</td> <td>b_{8s}</td> <td>b_{9s}</td> </tr> <tr> <td>ε_{co}</td> <td>18.5</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>κ</td> <td>0.338</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>τ</td> <td>1.62</td> <td>0.0278</td> <td>-0.0148</td> <td>0.00614</td> <td>0.00147</td> <td>-0.00703</td> <td>0.000730</td> <td>0.0293</td> <td>0.0109</td> <td>-0.00760</td> </tr> <tr> <td>ω</td> <td>0.0116</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>t_{co}</td> <td>1.07</td> <td>-0.199</td> <td>-0.255</td> <td>-0.281</td> <td>-0.112</td> <td>0.193</td> <td>-0.0124</td> <td>-0.485</td> <td>0.192</td> <td>0.272</td> </tr> <tr> <td>R_{co}</td> <td>0.279</td> <td>-0.130</td> <td>0.0211</td> <td>-0.0296</td> <td>0.00669</td> <td>0.0349</td> <td>-0.00329</td> <td>-0.0859</td> <td>0.0326</td> <td>0.336</td> </tr> <tr> <td>基準値</td> <td>—</td> <td>1.5</td> <td>10</td> <td>20</td> <td>5</td> <td>10</td> <td>7</td> <td>300</td> <td>0.55</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	対象	定数	部材厚D(m)	部材長さL(m)	打込み温度T _a (°C)	外気温変化T _{atc} (°C)	表面熱伝達係数h(W/m ² °C)	型枠存置期間T _f (日)	単位セメント量C(kg/m ³)	水セメント比W/C	剛性比E _c /E _t	記号	b _{0s}	b _{1s}	b _{2s}	b _{3s}	b _{4s}	b _{5s}	b _{6s}	b _{7s}	b _{8s}	b _{9s}	ε _{co}	18.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	κ	0.338	—	—	—	—	—	—	—	—	—	τ	1.62	0.0278	-0.0148	0.00614	0.00147	-0.00703	0.000730	0.0293	0.0109	-0.00760	ω	0.0116	—	—	—	—	—	—	—	—	—	t _{co}	1.07	-0.199	-0.255	-0.281	-0.112	0.193	-0.0124	-0.485	0.192	0.272	R _{co}	0.279	-0.130	0.0211	-0.0296	0.00669	0.0349	-0.00329	-0.0859	0.0326	0.336	基準値	—	1.5	10	20	5	10	7	300	0.55	1																			
	b _{0s}	b _{1s}	b _{2s}	b _{3s}	b _{4s}	b _{5s}	b _{6s}	b _{7s}	b _{8s}	b _{9s}																																																																																																																																																																																																							
ε _{co}	19.5	-0.214	0.133	-0.124	0.0396	-0.147	-0.0228	-0.310	0.143	-0.632																																																																																																																																																																																																							
κ	0.338	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																							
τ	1.69	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																							
ω	0.0129	3.16×10 ⁻⁴	5.05×10 ⁻⁴	-1.14×10 ⁻⁴	1.34×10 ⁻⁴	-3.35×10 ⁻⁴	3.47×10 ⁻⁵	8.34×10 ⁻⁴	-5.14×10 ⁻⁴	-0.00200																																																																																																																																																																																																							
t _{co}	0.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																							
R _{co}	0.279	-0.130	0.0211	-0.0296	0.00669	0.0349	-0.00329	-0.0859	0.0326	0.336																																																																																																																																																																																																							
基準値	—	1.5	10	20	5	10	7	300	0.55	50																																																																																																																																																																																																							
対象	定数	部材厚D(m)	部材長さL(m)	打込み温度T _a (°C)	外気温変化T _{atc} (°C)	表面熱伝達係数h(W/m ² °C)	型枠存置期間T _f (日)	単位セメント量C(kg/m ³)	水セメント比W/C	剛性比E _c /E _t																																																																																																																																																																																																							
記号	b _{0s}	b _{1s}	b _{2s}	b _{3s}	b _{4s}	b _{5s}	b _{6s}	b _{7s}	b _{8s}	b _{9s}																																																																																																																																																																																																							
ε _{co}	18.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																							
κ	0.338	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																							
τ	1.62	0.0278	-0.0148	0.00614	0.00147	-0.00703	0.000730	0.0293	0.0109	-0.00760																																																																																																																																																																																																							
ω	0.0116	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																							
t _{co}	1.07	-0.199	-0.255	-0.281	-0.112	0.193	-0.0124	-0.485	0.192	0.272																																																																																																																																																																																																							
R _{co}	0.279	-0.130	0.0211	-0.0296	0.00669	0.0349	-0.00329	-0.0859	0.0326	0.336																																																																																																																																																																																																							
基準値	—	1.5	10	20	5	10	7	300	0.55	1																																																																																																																																																																																																							

158	10		
158	下 8		
159	下 7		
159	下 5	現行 (の)	2016 年版 (の)
160	下 4		
161	2		
166	下 5		
161	下 1	結果が図 4 である.	結果が図 4 である. 図には, 20℃で 1 を通るように算出した最小二乗法による近似式を記載している.
162	図 4	 <p>図 4 最高到達温度と強度比の関係</p>	 <p>図 4 最高到達温度と強度比の関係</p>
162	3	・・・再度圧縮強度の推定を行った.	・・・再度圧縮強度の推定を行った. ここで式(2)の適用範囲は 20℃から 80℃の範囲である.
162	式(2)	$f'_c(t_n) = \{p_1 + p_2(C/W)\}(-0.0018 \cdot T_{max} + 0.9416)$	$f'_c(t_n) = \{p_1 + p_2(C/W)\}(-0.0046 \cdot T_{max} + 1.092)$
162	5	実験値と推定値の比較を図 5 に示す.	実験値と式(2)を用いて最高到達温度による強度停滞を考慮した推定値の比較を図 5 に示す.
162	5	図 5 の左欄は補正前の図 (図 4 と同一)	図 5 の左欄は補正前の図 (図 2 と同一)
183	図-1	凡例: 示方書 2023	示方書 2022
186	下 8	スコンクリート温度応力	マスコンクリート温度応力
197	下 4	L/H=0.33	LH=3.33
197	下 3,4,	温度降下量 55℃	温度降下量 35℃~55℃ (壁厚に応じて温度降下量を変化)
197	2~4	ΔI_{cr} は, 図 1 に示すように部材厚と打込み温度による影響があることから, 部材厚と打込み温度を説明変数とした重回帰分析を行い, 以下に示すような関係式を求めた.	ΔI_{cr} は, 図 1 に示すように部材厚と温度降下量による影響があることから, 部材厚と温度降下量を説明変数とした重回帰分析を行い, 以下に示すような関係式を求めた.

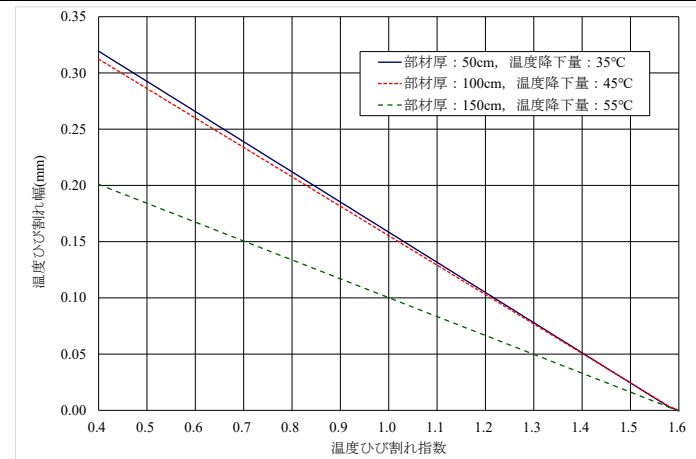
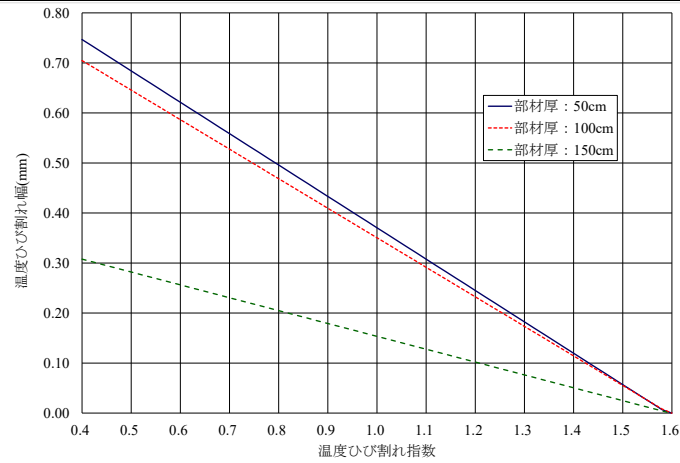
197

図-1



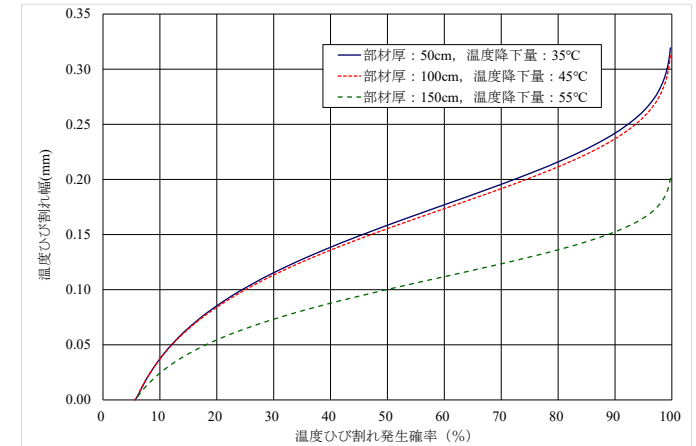
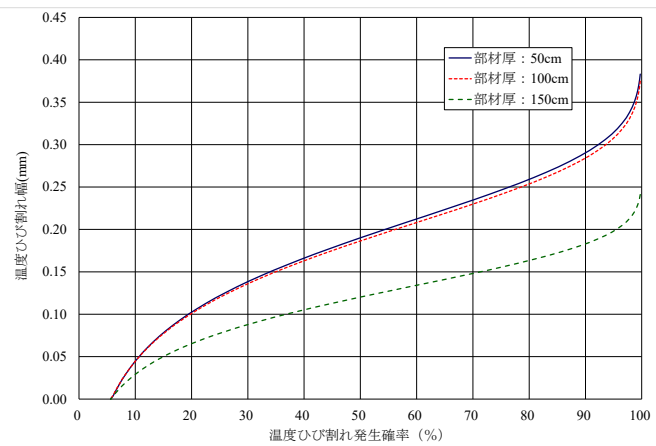
198

図-3



198

図-4



202	7, 8	$T_{\infty} \left(1 - e^{-\gamma_{AT}(t-t_{a,Q})^{S_{AT}}}\right)$	$Q_{\infty} \left(1 - e^{-\gamma_{AT}(t-t_{a,Q})^{S_{AT}}}\right)$																																																																																																																																																																																																						
203	下 5	<i>Tatc</i> :打込み後 1 ヶ月間での温度変化量(°C)	<i>Tatc</i> :打込み後 1 ヶ月間での外気温変化量(°C)																																																																																																																																																																																																						
209	表-3	<table border="1"> <thead> <tr> <th>対象</th> <th>定数</th> <th>部材厚 D(m)</th> <th>部材長さ L(m)</th> <th>打込み温度 T_a (°C)</th> <th>外気温変化 T_{atc} (°C)</th> <th>表面熱伝達係数 h (W/m²°C)</th> <th>型枠存置期間 T_{fr} (日)</th> <th>単位セメント量 C (kgm³)</th> <th>水セメント比 W/C</th> <th>剛性比 E_c/E_t</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>記号</td> <td>b_w</td> <td>b_w</td> <td>b_w</td> <td>b_w</td> <td>b_w</td> <td>b_w</td> <td>b_w</td> <td>b_w</td> <td>b_w</td> <td>b_w</td> </tr> <tr> <td>ε_{cr0}</td> <td>21.0</td> <td>0.230</td> <td>0.178</td> <td>2.08</td> <td>-0.0979</td> <td>-0.797</td> <td>0.221</td> <td>-0.723</td> <td>-3.15</td> <td>8.49×10³</td> </tr> <tr> <td>κ</td> <td>0.232</td> <td>6.74×10³</td> <td>-8.01×10³</td> <td>0.0914</td> <td>-0.0128</td> <td>-5.67×10³</td> <td>4.91×10³</td> <td>8.88×10⁴</td> <td>-0.0223</td> <td>-1.95×10⁴</td> </tr> <tr> <td>τ</td> <td>1.67</td> <td>-0.018</td> <td>-1.88×10³</td> <td>-0.0120</td> <td>-3.29×10⁴</td> <td>0.0726</td> <td>-5.32×10³</td> <td>0.022</td> <td>-0.0113</td> <td>7.30×10⁷</td> </tr> <tr> <td>ω</td> <td>0.012</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>t₀</td> <td>1.687</td> <td>0.146</td> <td>-0.097</td> <td>0.0142</td> <td>8.62×10³</td> <td>-0.100</td> <td>-0.015</td> <td>-0.113</td> <td>-0.556</td> <td>4.97×10⁴</td> </tr> <tr> <td>R_{c0}</td> <td>0.278</td> <td>-0.0372</td> <td>0.099</td> <td>-0.0349</td> <td>5.40×10³</td> <td>0.0185</td> <td>9.19×10⁴</td> <td>-0.0277</td> <td>0.0162</td> <td>4.29×10⁴</td> </tr> <tr> <td>基準値</td> <td>—</td> <td>1.5</td> <td>10</td> <td>20</td> <td>5</td> <td>10</td> <td>7</td> <td>300</td> <td>0.55</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table>	対象	定数	部材厚 D(m)	部材長さ L(m)	打込み温度 T _a (°C)	外気温変化 T _{atc} (°C)	表面熱伝達係数 h (W/m ² °C)	型枠存置期間 T _{fr} (日)	単位セメント量 C (kgm ³)	水セメント比 W/C	剛性比 E _c /E _t	記号	b _w	b _w	b _w	b _w	b _w	b _w	b _w	b _w	b _w	b _w	ε _{cr0}	21.0	0.230	0.178	2.08	-0.0979	-0.797	0.221	-0.723	-3.15	8.49×10 ³	κ	0.232	6.74×10 ³	-8.01×10 ³	0.0914	-0.0128	-5.67×10 ³	4.91×10 ³	8.88×10 ⁴	-0.0223	-1.95×10 ⁴	τ	1.67	-0.018	-1.88×10 ³	-0.0120	-3.29×10 ⁴	0.0726	-5.32×10 ³	0.022	-0.0113	7.30×10 ⁷	ω	0.012	—	—	—	—	—	—	—	—	—	t ₀	1.687	0.146	-0.097	0.0142	8.62×10 ³	-0.100	-0.015	-0.113	-0.556	4.97×10 ⁴	R _{c0}	0.278	-0.0372	0.099	-0.0349	5.40×10 ³	0.0185	9.19×10 ⁴	-0.0277	0.0162	4.29×10 ⁴	基準値	—	1.5	10	20	5	10	7	300	0.55	50	<table border="1"> <thead> <tr> <th>対象</th> <th>定数</th> <th>部材厚 D(m)</th> <th>部材長さ L(m)</th> <th>打込み温度 T_a (°C)</th> <th>外気温変化 T_{atc} (°C)</th> <th>表面熱伝達係数 h (W/m²°C)</th> <th>型枠存置期間 T_{fr} (日)</th> <th>単位セメント量 C (kgm³)</th> <th>水セメント比 W/C</th> <th>剛性比 E_c/E_t</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>記号</td> <td>b_{0w}</td> <td>b_{1w}</td> <td>b_{2w}</td> <td>b_{3w}</td> <td>b_{4w}</td> <td>b_{5w}</td> <td>b_{6w}</td> <td>b_{7w}</td> <td>b_{8w}</td> <td>b_{9w}</td> </tr> <tr> <td>ε_{cr0}</td> <td>19.7</td> <td>0.240</td> <td>0.182</td> <td>1.13</td> <td>-0.1490</td> <td>-0.258</td> <td>-0.016</td> <td>-0.155</td> <td>-2.10</td> <td>0.186</td> </tr> <tr> <td>κ</td> <td>0.232</td> <td>6.74×10³</td> <td>-8.01×10³</td> <td>0.0914</td> <td>-0.0128</td> <td>-5.67×10³</td> <td>4.91×10³</td> <td>8.88×10⁴</td> <td>-0.0223</td> <td>9.77×10³</td> </tr> <tr> <td>τ</td> <td>1.67</td> <td>-0.018</td> <td>-1.88×10³</td> <td>-0.0120</td> <td>-3.29×10⁴</td> <td>2.22×10³</td> <td>-5.32×10⁴</td> <td>0.0222</td> <td>-0.0113</td> <td>3.65×10⁵</td> </tr> <tr> <td>ω</td> <td>0.012</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>t₀</td> <td>1.687</td> <td>0.146</td> <td>-0.097</td> <td>0.0142</td> <td>8.62×10³</td> <td>-0.100</td> <td>-0.0154</td> <td>-0.113</td> <td>-0.556</td> <td>0.0249</td> </tr> <tr> <td>R_{c0}</td> <td>0.278</td> <td>-0.0372</td> <td>0.0986</td> <td>-0.0349</td> <td>5.40×10³</td> <td>0.0185</td> <td>9.19×10⁴</td> <td>-0.0277</td> <td>0.0162</td> <td>-0.0214</td> </tr> <tr> <td>基準値</td> <td>—</td> <td>1.5</td> <td>10</td> <td>20</td> <td>5</td> <td>10</td> <td>7</td> <td>300</td> <td>0.55</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table>	対象	定数	部材厚 D(m)	部材長さ L(m)	打込み温度 T _a (°C)	外気温変化 T _{atc} (°C)	表面熱伝達係数 h (W/m ² °C)	型枠存置期間 T _{fr} (日)	単位セメント量 C (kgm ³)	水セメント比 W/C	剛性比 E _c /E _t	記号	b _{0w}	b _{1w}	b _{2w}	b _{3w}	b _{4w}	b _{5w}	b _{6w}	b _{7w}	b _{8w}	b _{9w}	ε _{cr0}	19.7	0.240	0.182	1.13	-0.1490	-0.258	-0.016	-0.155	-2.10	0.186	κ	0.232	6.74×10 ³	-8.01×10 ³	0.0914	-0.0128	-5.67×10 ³	4.91×10 ³	8.88×10 ⁴	-0.0223	9.77×10 ³	τ	1.67	-0.018	-1.88×10 ³	-0.0120	-3.29×10 ⁴	2.22×10 ³	-5.32×10 ⁴	0.0222	-0.0113	3.65×10 ⁵	ω	0.012	—	—	—	—	—	—	—	—	—	t ₀	1.687	0.146	-0.097	0.0142	8.62×10 ³	-0.100	-0.0154	-0.113	-0.556	0.0249	R _{c0}	0.278	-0.0372	0.0986	-0.0349	5.40×10 ³	0.0185	9.19×10 ⁴	-0.0277	0.0162	-0.0214	基準値	—	1.5	10	20	5	10	7	300	0.55	50
対象	定数	部材厚 D(m)	部材長さ L(m)	打込み温度 T _a (°C)	外気温変化 T _{atc} (°C)	表面熱伝達係数 h (W/m ² °C)	型枠存置期間 T _{fr} (日)	単位セメント量 C (kgm ³)	水セメント比 W/C	剛性比 E _c /E _t																																																																																																																																																																																															
記号	b _w	b _w	b _w	b _w	b _w	b _w	b _w	b _w	b _w	b _w																																																																																																																																																																																															
ε _{cr0}	21.0	0.230	0.178	2.08	-0.0979	-0.797	0.221	-0.723	-3.15	8.49×10 ³																																																																																																																																																																																															
κ	0.232	6.74×10 ³	-8.01×10 ³	0.0914	-0.0128	-5.67×10 ³	4.91×10 ³	8.88×10 ⁴	-0.0223	-1.95×10 ⁴																																																																																																																																																																																															
τ	1.67	-0.018	-1.88×10 ³	-0.0120	-3.29×10 ⁴	0.0726	-5.32×10 ³	0.022	-0.0113	7.30×10 ⁷																																																																																																																																																																																															
ω	0.012	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																															
t ₀	1.687	0.146	-0.097	0.0142	8.62×10 ³	-0.100	-0.015	-0.113	-0.556	4.97×10 ⁴																																																																																																																																																																																															
R _{c0}	0.278	-0.0372	0.099	-0.0349	5.40×10 ³	0.0185	9.19×10 ⁴	-0.0277	0.0162	4.29×10 ⁴																																																																																																																																																																																															
基準値	—	1.5	10	20	5	10	7	300	0.55	50																																																																																																																																																																																															
対象	定数	部材厚 D(m)	部材長さ L(m)	打込み温度 T _a (°C)	外気温変化 T _{atc} (°C)	表面熱伝達係数 h (W/m ² °C)	型枠存置期間 T _{fr} (日)	単位セメント量 C (kgm ³)	水セメント比 W/C	剛性比 E _c /E _t																																																																																																																																																																																															
記号	b _{0w}	b _{1w}	b _{2w}	b _{3w}	b _{4w}	b _{5w}	b _{6w}	b _{7w}	b _{8w}	b _{9w}																																																																																																																																																																																															
ε _{cr0}	19.7	0.240	0.182	1.13	-0.1490	-0.258	-0.016	-0.155	-2.10	0.186																																																																																																																																																																																															
κ	0.232	6.74×10 ³	-8.01×10 ³	0.0914	-0.0128	-5.67×10 ³	4.91×10 ³	8.88×10 ⁴	-0.0223	9.77×10 ³																																																																																																																																																																																															
τ	1.67	-0.018	-1.88×10 ³	-0.0120	-3.29×10 ⁴	2.22×10 ³	-5.32×10 ⁴	0.0222	-0.0113	3.65×10 ⁵																																																																																																																																																																																															
ω	0.012	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																															
t ₀	1.687	0.146	-0.097	0.0142	8.62×10 ³	-0.100	-0.0154	-0.113	-0.556	0.0249																																																																																																																																																																																															
R _{c0}	0.278	-0.0372	0.0986	-0.0349	5.40×10 ³	0.0185	9.19×10 ⁴	-0.0277	0.0162	-0.0214																																																																																																																																																																																															
基準値	—	1.5	10	20	5	10	7	300	0.55	50																																																																																																																																																																																															
209	表-4	<table border="1"> <thead> <tr> <th>対象</th> <th>定数</th> <th>部材厚 D(m)</th> <th>部材長さ L(m)</th> <th>打込み温度 T_a (°C)</th> <th>外気温変化 T_{atc} (°C)</th> <th>表面熱伝達係数 h (W/m²°C)</th> <th>型枠存置期間 T_{fr} (日)</th> <th>単位セメント量 C (kgm³)</th> <th>水セメント比 W/C</th> <th>剛性比 E_c/E_t</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>記号</td> <td>b_s</td> <td>b_s</td> <td>b_s</td> <td>b_s</td> <td>b_s</td> <td>b_s</td> <td>b_s</td> <td>b_s</td> <td>b_s</td> <td>b_s</td> </tr> <tr> <td>ε_{cr0}</td> <td>18.5</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>κ</td> <td>0.338</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>τ</td> <td>1.62</td> <td>0.0278</td> <td>-0.0148</td> <td>0.00614</td> <td>0.00147</td> <td>-0.00703</td> <td>0.000730</td> <td>0.0293</td> <td>0.0109</td> <td>-0.00760</td> </tr> <tr> <td>ω</td> <td>0.0116</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>t₀</td> <td>1.07</td> <td>-0.199</td> <td>-0.255</td> <td>-0.281</td> <td>-0.112</td> <td>0.193</td> <td>-0.0124</td> <td>-0.485</td> <td>0.192</td> <td>0.272</td> </tr> <tr> <td>R_{c0}</td> <td>0.279</td> <td>-0.130</td> <td>0.0211</td> <td>-0.0296</td> <td>0.00669</td> <td>0.0349</td> <td>-0.00329</td> <td>-0.0859</td> <td>0.0326</td> <td>0.336</td> </tr> <tr> <td>基準値</td> <td>—</td> <td>1.5</td> <td>10</td> <td>20</td> <td>5</td> <td>10</td> <td>7</td> <td>300</td> <td>0.55</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table>	対象	定数	部材厚 D(m)	部材長さ L(m)	打込み温度 T _a (°C)	外気温変化 T _{atc} (°C)	表面熱伝達係数 h (W/m ² °C)	型枠存置期間 T _{fr} (日)	単位セメント量 C (kgm ³)	水セメント比 W/C	剛性比 E _c /E _t	記号	b _s	b _s	b _s	b _s	b _s	b _s	b _s	b _s	b _s	b _s	ε _{cr0}	18.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	κ	0.338	—	—	—	—	—	—	—	—	—	τ	1.62	0.0278	-0.0148	0.00614	0.00147	-0.00703	0.000730	0.0293	0.0109	-0.00760	ω	0.0116	—	—	—	—	—	—	—	—	—	t ₀	1.07	-0.199	-0.255	-0.281	-0.112	0.193	-0.0124	-0.485	0.192	0.272	R _{c0}	0.279	-0.130	0.0211	-0.0296	0.00669	0.0349	-0.00329	-0.0859	0.0326	0.336	基準値	—	1.5	10	20	5	10	7	300	0.55	50	<table border="1"> <thead> <tr> <th>対象</th> <th>定数</th> <th>部材厚 D(m)</th> <th>部材長さ L(m)</th> <th>打込み温度 T_a (°C)</th> <th>外気温変化 T_{atc} (°C)</th> <th>表面熱伝達係数 h (W/m²°C)</th> <th>型枠存置期間 T_{fr} (日)</th> <th>単位セメント量 C (kgm³)</th> <th>水セメント比 W/C</th> <th>剛性比 E_c/E_t</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>記号</td> <td>b_{0s}</td> <td>b_{1s}</td> <td>b_{2s}</td> <td>b_{3s}</td> <td>b_{4s}</td> <td>b_{5s}</td> <td>b_{6s}</td> <td>b_{7s}</td> <td>b_{8s}</td> <td>b_{9s}</td> </tr> <tr> <td>ε_{cr0}</td> <td>18.5</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>κ</td> <td>0.338</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>τ</td> <td>1.62</td> <td>0.0278</td> <td>-0.0148</td> <td>0.00614</td> <td>0.00147</td> <td>-0.00703</td> <td>0.000730</td> <td>0.0293</td> <td>0.0109</td> <td>-0.00760</td> </tr> <tr> <td>ω</td> <td>0.0116</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>t₀</td> <td>1.07</td> <td>-0.199</td> <td>-0.255</td> <td>-0.281</td> <td>-0.112</td> <td>0.193</td> <td>-0.0124</td> <td>-0.485</td> <td>0.192</td> <td>0.272</td> </tr> <tr> <td>R_{c0}</td> <td>0.279</td> <td>-0.130</td> <td>0.0211</td> <td>-0.0296</td> <td>0.00669</td> <td>0.0349</td> <td>-0.00329</td> <td>-0.0859</td> <td>0.0326</td> <td>0.336</td> </tr> <tr> <td>基準値</td> <td>—</td> <td>1.5</td> <td>10</td> <td>20</td> <td>5</td> <td>10</td> <td>7</td> <td>300</td> <td>0.55</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	対象	定数	部材厚 D(m)	部材長さ L(m)	打込み温度 T _a (°C)	外気温変化 T _{atc} (°C)	表面熱伝達係数 h (W/m ² °C)	型枠存置期間 T _{fr} (日)	単位セメント量 C (kgm ³)	水セメント比 W/C	剛性比 E _c /E _t	記号	b _{0s}	b _{1s}	b _{2s}	b _{3s}	b _{4s}	b _{5s}	b _{6s}	b _{7s}	b _{8s}	b _{9s}	ε _{cr0}	18.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	κ	0.338	—	—	—	—	—	—	—	—	—	τ	1.62	0.0278	-0.0148	0.00614	0.00147	-0.00703	0.000730	0.0293	0.0109	-0.00760	ω	0.0116	—	—	—	—	—	—	—	—	—	t ₀	1.07	-0.199	-0.255	-0.281	-0.112	0.193	-0.0124	-0.485	0.192	0.272	R _{c0}	0.279	-0.130	0.0211	-0.0296	0.00669	0.0349	-0.00329	-0.0859	0.0326	0.336	基準値	—	1.5	10	20	5	10	7	300	0.55	1
対象	定数	部材厚 D(m)	部材長さ L(m)	打込み温度 T _a (°C)	外気温変化 T _{atc} (°C)	表面熱伝達係数 h (W/m ² °C)	型枠存置期間 T _{fr} (日)	単位セメント量 C (kgm ³)	水セメント比 W/C	剛性比 E _c /E _t																																																																																																																																																																																															
記号	b _s	b _s	b _s	b _s	b _s	b _s	b _s	b _s	b _s	b _s																																																																																																																																																																																															
ε _{cr0}	18.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																															
κ	0.338	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																															
τ	1.62	0.0278	-0.0148	0.00614	0.00147	-0.00703	0.000730	0.0293	0.0109	-0.00760																																																																																																																																																																																															
ω	0.0116	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																															
t ₀	1.07	-0.199	-0.255	-0.281	-0.112	0.193	-0.0124	-0.485	0.192	0.272																																																																																																																																																																																															
R _{c0}	0.279	-0.130	0.0211	-0.0296	0.00669	0.0349	-0.00329	-0.0859	0.0326	0.336																																																																																																																																																																																															
基準値	—	1.5	10	20	5	10	7	300	0.55	50																																																																																																																																																																																															
対象	定数	部材厚 D(m)	部材長さ L(m)	打込み温度 T _a (°C)	外気温変化 T _{atc} (°C)	表面熱伝達係数 h (W/m ² °C)	型枠存置期間 T _{fr} (日)	単位セメント量 C (kgm ³)	水セメント比 W/C	剛性比 E _c /E _t																																																																																																																																																																																															
記号	b _{0s}	b _{1s}	b _{2s}	b _{3s}	b _{4s}	b _{5s}	b _{6s}	b _{7s}	b _{8s}	b _{9s}																																																																																																																																																																																															
ε _{cr0}	18.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																															
κ	0.338	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																															
τ	1.62	0.0278	-0.0148	0.00614	0.00147	-0.00703	0.000730	0.0293	0.0109	-0.00760																																																																																																																																																																																															
ω	0.0116	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																															
t ₀	1.07	-0.199	-0.255	-0.281	-0.112	0.193	-0.0124	-0.485	0.192	0.272																																																																																																																																																																																															
R _{c0}	0.279	-0.130	0.0211	-0.0296	0.00669	0.0349	-0.00329	-0.0859	0.0326	0.336																																																																																																																																																																																															
基準値	—	1.5	10	20	5	10	7	300	0.55	1																																																																																																																																																																																															
213	[9]	マスコンクリートの美割れ	マスコンクリートのひび割れ																																																																																																																																																																																																						